



Swiss. Precise. Timeless.



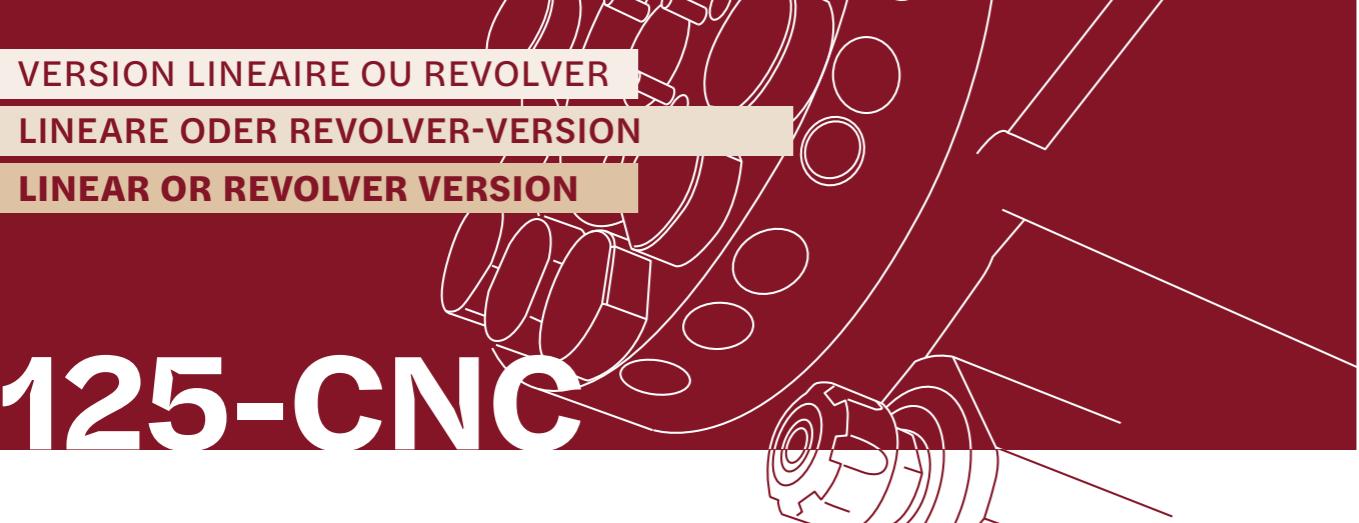
125-CNC



➤ Tours de haute
précision à commande
numérique

➤ Hochpräzisions-
Drehmaschinen mit
numerischer Steuerung

➤ High Precision Lathes
with numerical control



125-CNC

LE TOURNAGE CNC FLEXIBLE ET PRÉCIS ACCESSEBLE A TOUS !

Deux axes linaires et un axe C définissent la cinématique de la machine. Le chariot repose sur un banc parallèle en fonte et les axes X et Z coulissent sur des glissières fonte sur fonte. Cette caractéristique garantit une précision sans faille et une longévité éprouvée.

La grande rigidité de la machine permet l'usinage de matériaux trempés.

En version linéaire ou avec revolver 8 positions, les accessoires disponibles pour le 125-CNC lui confèrent une large diversité géométrique d'usinage.

SIMPLE, FLEXIBLE CNC TURNING FOR EVERYONE !

Two linear axes and a C-axis define the machine's kinematics. The carriage rests on a cast-iron parallel bed, and the X and Z axes run on cast-iron/cast-iron slides. This feature guarantees flawless precision and proven longevity.

The machine's high rigidity enables it to machine hardened materials.

In linear version or with 8-position revolver, the accessories available for the 125-CNC give it a wide range of machining geometries.

FLEXIBLES UND PRÄZISES CNC-DREHEN FÜR JEDERMANN !

Zwei Linear- und eine C-Achse definieren die Kinematik der Maschine. Basierend auf einer Gusskastenkonstruktion gleitet der Schlitten (X- und Z-Achsen) auf Gussn-auf-Guss-Führungen wodurch Hochpräzision und Langlebigkeit garantiert werden.

Die hohe Steifigkeit der Maschine ermöglicht die Bearbeitung von Hartwerkstoffen aller Art.

In linear Version oder mit 8-Positionen-Revolver, und die für die 125-CNC erhältlichen Zubehörteile, verleiht dieser Baureihe eine enorme Bearbeitungsvielfalt verschiedener Bauteilgeometrien.

Tours CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
CNC high precision lathes

125-CNC

VERSIONS DISPONIBLES

VERFÜGBARE VERSIONEN

AVAILABLE VERSIONS

- L-T Outils linéaires
- R-T Revolver avec outils fixes
- R-TM Revolver avec outils tournants

- L-T Linear Werkzeuge
- R-T Revolver mit festen Werkzeugen
- R-TM Revolver mit angetriebenen Werkzeugen

- L-T Linear tools
- R-T Revolver with fixed tools
- R-TM Revolver with driven tools



FANUC Oi-TF PLUS

- Manual Guide i
- Capacité mémoire 2Mb
- 1'000 programmes
- Edition en arrière plan
- Vitesse de coupe constante
- Axe C de positionnement
- Axe C interpolable
- Taraudage rigide
- Filetage multiple
- Filetage conique
- Filetage continu
- Filetage à pas variable
- Programmation MacroB
- Interpolation en coordonnées polaires
- Interpolation cylindrique
- Tournage polygonal
- Métrique / Inch

FANUC Oi-TF PLUS

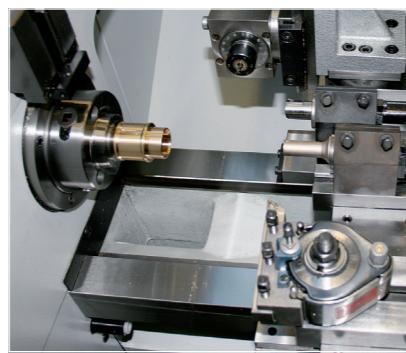
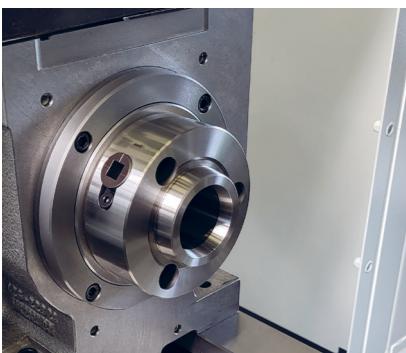
- Manual Guide i
- Speicher 2Mb
- Programmanzahl 1'000
- Editieren im Hintergrund
- Konstante Schnittgeschwindigkeiten
- C-Achse Positionierung
- C-Achse interpolierbare
- Starr-Gewindebohren
- Mehrfach-Gewindeschneiden
- Gewindeschneiden eine Konusgewinde
- Unterbrechungsloses Gewindeschneiden
- Gewindeschneiden mit variabler Steigung
- Macro B Programmierung
- Polarkoordinaten-Interpolation
- Zylindresche Interpolation
- Polygonales Drehen
- Metrisch / Inch

FANUC Oi-TF PLUS

- Manual Guide i
- Memory 2Mb
- Number of programs 1'000
- Constant surface speed control
- C-axis positioning
- C-axis interpolable
- Rigid tapping
- Multiple threading
- Taper thread cutting
- Continous threading
- Variable lead threading
- Custom Macro B
- Polar coordinate interpolation
- Cylindrical interpolation
- Polygon turning
- Metric / Inch

4

125-CNC



Nez de broche D1-3" ou A2-4

Spindelnase D1-3" oder A2-4

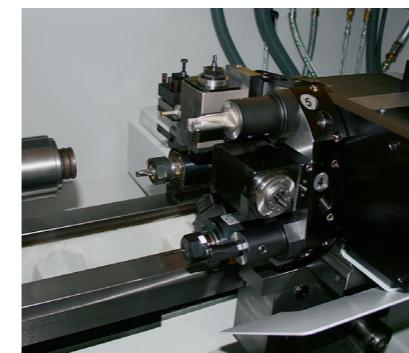
Spindlenose D1-3" or A2-4

Banc parallèle en fonte /
Glissières fonte sur fonteParallelwerkbank aus Guss /
Gleitführungen Guss auf GussCast-iron flat bed
Slideway cast on cast

Serrage pneumatique

Pneumatische Spannung

Pneumatic clamping

Tours CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
CNC high precision lathes

125-CNC



Revolver 8 positions

Revolver 8 Positionen

Revolver 8 positions

Appareil à fraiser avec
moteur intégré (ESX16)Frässapparat mit integriertem
Motor (ESX16)Milling attachment with
integrated motor (ESX16)

900 – 10'000[rpm]

Appareil à meuler avec moteur
intégré (ER11 UP)Schleifapparat mit integriertem
Motor (ER11 UP)Grinding attachment with inte-
grated motor (ER11 UP)

5'000 – 45'000[rpm]



FANUC Oi-TF PLUS

FANUC Oi-TF PLUS

FANUC Oi-TF PLUS

Eprouvée pour l'isinage de maté-
riaux trempésBewährt für die Bearbeitung von
HartdrehteilenProven for hard turning machin-
ing

DONNEES TECHNIQUES

TECHNISCHE HAUPTDATEN

TECHNICAL DATA

CAPACITÉS	ARBEITSBEREICHE	CAPACITIES	L-T / D1/3"		R-T / D1/3"
			L-T	D1/3"	
Diamètre maximum de tournage	Maximaler Drehdurchmesser	Maximum turning diameter	270[mm]		
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot	Maximaler Durchmesser über dem Schlitten	Maximum swing over carriage	115[mm]		
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	Spitzenhöhe über dem Schlitten	Heighth of centres over carriage	60[mm]		
Longueur de tournage avec pince B32	Maximale Drehlänge mit Spannzange B32	Maximum turning length with collet B32	409[mm]	265[mm]	
BROCHE CAMLOCK D1/3"	SPINDEL CAMLOCK D1/3"	SPINDLE CAMLOCK D1/3"			
Broche pour pinces «Schaublin»	Spindle for "Schaublin" -Spannzangen	Spindle for "Schaublin" collets	B32 / W25 / W20		
Vitesse de broche	Spindeldrehzahl	Spindle speed	50-5'000[rpm]		
Puissance continue / exploitable	Leistung Dauer / Nutzbare	Power continuous / intermittent	5.5 / 7.5[kW]		
Couple continu / exploitable	Drehmoment Dauer / Nutzbare	Torque continuous / intermittent	42 / 58[Nm]		
Ø intérieur de la broche (sans clé de serrage)	Spindeldurchlass (ohne Spannschlüssel)	Spindle throughbore (without drawbar)	28[mm]		
Passage de barre maximum en pince B32	Maximaler Stangendurchlass mit B32	Maximum throughbore with collet B32	24[mm]		
Passage de barre maximum en mandrin automatique	Maximaler Stangendurchlass mit automatischem Dreibackenfutter	Maximum throughbore with automatical chuck	19[mm]		
SERRAGE PNEUMATIQUE	PNEUMATISCHE SPANNVORRICHTUNG	PNEUMATIC CLAMPING			
Force axiale de serrage réglable, Force à 5[bar]	Regulierbare axiale Spannkraft, Kraft bei 5[bar]	Adjustable axial clamping force, Force at 5[bar]	1'150[daN]		
CHARIOT CROISÉ	KREUZSCHLITTEN	CARRIAGE			
Course transversale, axe X	Querweg, X-Achse	Transverse stroke, X-axis	200[mm]	190[mm]	
Incrément programmable, axe X (Ø)	Programmierbarer Wegschritt, X-Achse (Ø)	Programmable increment, X-axis (Ø)	0.0001[mm]		
Couple continu / exploitable	Drehmoment Dauer / Nutzbare	Torque continuous / intermittent	4.0 / 14[Nm]		
Vis à billes, Ø x pas	Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ball screw, Ø x pitch	20 x 5[mm]		
Course longitudinale, axe Z	Längsweg, Z-Achse	Longitudinal stroke, Z-axis	415[mm]	400[mm]	
Incrément programmable, axe Z	Programmierbarer Wegschritt, Z-Achse	Programmable increment, Z-axis	0.0001[mm]		
Couple continu / exploitable	Drehmoment Dauer / Nutzbare	Torque continuous / intermittent	4.0 / 14[Nm]		
Vis à billes, Ø x pas	Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ball screw, Ø x pitch	32 x 5[mm]		
Avances de travail, axes X et Z	Arbeitsvorschübe, X und Z-Achsen	Working feed, X and Z-axis	0 - 5[m/min]		
Avances rapides, axes X et Z	Eilgänge, X und Z-Achsen	Rapid feed, X and Z-axis	7.5[m/min]		
SYSTÈME D'OUTILAGE: LINÉAIRE	WERKZEUGSYSTEM: LINEAR	TOOLING SYSTEM: LINEAR			
Nombre de porte-outils radiaux possibles (selon Ø de la pièce)	Anzahl des radial Werkzeughalter (gemäß Ø des Teiles)	Number of radial toolholder (according to Ø of the part)	2	-	
Nombre de porte-outils frontaux possibles (selon Ø de la pièce)	Anzahl des frontal Werkzeughalter (gemäß Ø des Teiles)	Number of frontal toolholder (according to Ø of the part)	2 - 5	-	
Section maximale des outils (système MULTIFIX ou TRIPAN)	Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge (MULTIFIX oder TRIPAN System)	Maximum tool size (MULTIFIX or TRIPAN system)	16 x 16[mm]	-	
Porte-barre Ø (système MULTIFIX)	Stangenhalter Ø (MULTIFIX-System)	Bar holder Ø (MULTIFIX system)	20[mm]	-	
Appareil à fraiser et à meuler	Frässapparat und Schleifapparat	Milling and Grinding attachment	✓		
SYSTÈME D'OUTILAGE: REVOLVER	WERKZEUGSYSTEM: REVOLVER	TOOLING SYSTEM: REVOLVER			
Fixation des porte-outils	Werkzeughalter-Befestigung	Toolholder attachment	-	VDI20	
Nombre de positions fixes / entraînées	Anzahl der Positionen fest / angetriebene	Number of positions fixed / driven	-	8 / 0	
Puissance continue / exploitable	Leistung Dauer / Nutzbare	Power continuous / intermittent	-		
Vitesse max des outils tournants	Max Drehzahl angetriebene Werkzeuge	Max speed driven tools	-		
Section maximale des outils	Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge	Maximum tool size	-	16 x 16[mm]	
Appareil à fraiser et à meuler	Frässapparat und Schleifapparat	Milling and Grinding attachment	✓		
CONTRE-POINTE À CROSILLONS	REITSTOCK MIT KREUZRAD	STARWHEEL-OPERATED TAILSTOCK			
Cône du fourreau de la broche	Aufnahme Konus der Pinole	Spindle taper	MORSE 3	-	
Diamètre extérieur de la broche	Aussendurchmesser der Pinole	External diameter of the spindle	45[mm]	-	
Course de la broche	Pinolenweg	Spindle stroke	160[mm]	-	
CONTRE-POINTE PNEUMATIQUE	PNEUMATISCHER REITSTOCK	PNEUMATIC TAILSTOCK			
Cône du fourreau de la broche	Aufnahme Konus der Pinole	Spindle taper	MORSE 3		
Diamètre extérieur de la broche	Aussendurchmesser der Pinole	External diameter of the spindle	45[mm]		
Course de la broche	Pinolenweg	Spindle stroke	70[mm]		
Force d'appui réglable	REGulierbare Abstützkraft	Adjustable pressing force	25 - 260[daN]		
ARROSAGE	KÜHLMITTELVORRICHTUNG	COOLANT SUPPLY			
Capacité du réservoir	Inhalt des Behälters	Tank capacity	55[l]		
Débit de la pompe	Pumpenfördermenge	Pump capacity	32[l/min]		
Pression de la pompe	Pumpenförderdruck	Pump pressure	2.0[bar]		
ENCOMBREMENT ET POIDS	ABMESSUNGEN UND GEWICHT	OVERALL DIMENSIONS AND WEIGHT			
Poids net approximatif de la machine	Nettogewicht ca.	Approximate net weight of the machine	1'250[kg]	1'400[kg]	
Charge sur dalle	Nutz-Tragkraft des Bodens	Load per square meter for one machine	386[kg/m ²]	433[kg/m ²]	
Dimensions L x P x H	Maschinenabmessungen L x T x H	Overall dimensions L x D x H	1'917 x 1'322 x 1'740[mm]		



Les tours de haute précision 125 sont conformes aux directives de sécurité édictées par la Communauté Européenne (CE). En raison des améliorations constantes apportées à nos produits, nous ne pouvons garantir l'exactitude des illustrations, données techniques, dimensions et poids.



Die Hochpräzisions-Drehbänke 125 entsprechen den Sicherheitsvorschriften der europäischen Gemeinschaft (EG). Da unsere Produkte laufend den Marktbedürfnissen angepasst werden, sind alle Abbildungen, technische Daten, Abmessungen und Gewichtsangaben unverbindlich.



The 125 High Precision Lathes are in conformity with the European Community safety regulations. In view of the constant improvements made to our products, technical data illustrations, dimensions, and weights appearing in this catalogue are subject to change without notice.

DONNEES TECHNIQUES

TECHNISCHE HAUPTDATEN

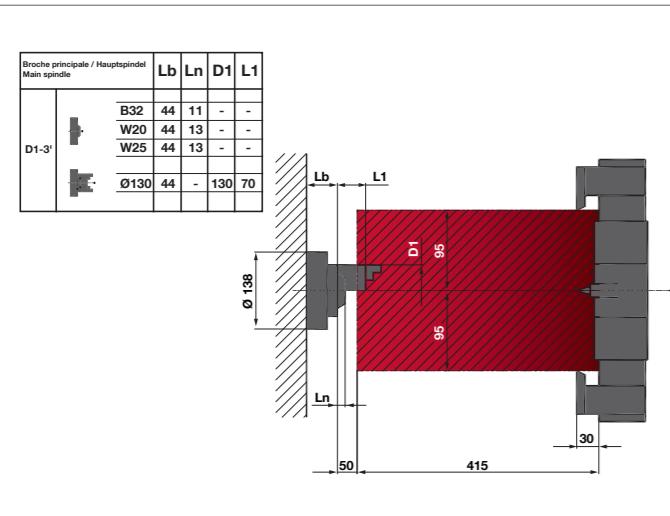
TECHNICAL DATA

CAPACITÉS	ARBEITSBEREICHE	CAPACITIES	R-T / A2-4		R-TM / A2-4
			R-T	A2-4	
Diamètre maximum de tournage	Maximaler Drehdurchmesser	Maximum turning diameter	270[mm]		
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot	Maximaler Durchmesser über dem Schlitten	Maximum swing over carriage	115[mm]		
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	Spitzenhöhe über dem Schlitten	Heighth of centres over carriage	60[mm]		
Longueur de tournage avec pince B32	Maximale Drehlänge mit Spannzange B32	Maximum turning length with collet B32	265[mm]		
BROCHE A2-4	SPINDEL A2-4	SPINDLE A2-4			
Broche pour pinces	Spindel für Spannzangen	Spindle for collets	HAINBUCH / F38 / B32		
Vitesse de broche	Spindeldrehzahl	Spindle speed	50-5'000[rpm]		
Puissance continue / exploitable	Leistung Dauer / Nutzbare	Power continuous / intermittent	5.5 / 7.5[kW]		
Couple continu / exploitable	Drehmoment Dauer / Nutzbare	Torque continuous / intermittent	42 / 58[Nm]		
Ø intérieur de la broche (sans clé de serrage)	Spindeldurchlass (ohne Spannschlüssel)	Spindle throughbore (without drawbar)	39[mm]		
Passage de barre maximum en pince B45	Maximaler Stangendurchlass mit B45	Maximum throughbore with collet B45	32[mm]		
Passage de barre maximum en mandrin automatique	Maximaler Stangendurchlass mit automatischem Dreibackenfutter	Maximum throughbore with automatical chuck	32[mm]		
SERRAGE PNEUMATIQUE	PNEUMATISCHE SPANNVORRICHTUNG	PNEUMATIC CLAMPING			
Force axiale de serrage réglable, Force à 5[bar]	Regulierbare axiale Spannkraft, Kraft bei 5[bar]	Adjustable axial clamping force, Force at 5[bar]	1'150[daN]		
CHARIOT CROISÉ	KREUZSCHLITTEN	CARRIAGE			
Course transversale, axe X	Querweg, X-Achse	Transverse stroke, X-axis	190[mm]	185[mm]	
Incrément programmable, axe X (Ø)	Programmierbarer Wegschritt, X-Achse (Ø)	Programmable increment, X-axis (Ø)	0.0001[mm]		
Couple continu / exploitable	Drehmoment Dauer / Nutzbare	Torque continuous / intermittent	4.0 / 14[Nm]		
Vis à billes, Ø x pas	Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ball screw, Ø x pitch	32 x 5[mm]		
Course longitudinale, axe Z	Längsweg, Z-Achse	Longitudinal stroke, Z-axis	389[mm]	389[mm]	
Incrément programmable, axe Z	Programmierbarer Wegschritt, Z-Achse	Programmable increment, Z-axis	0.0001[mm]		
Couple continu / exploitable	Drehmoment Dauer / Nutzbare	Torque continuous / intermittent	4.0 / 14[Nm]		
Vis à billes, Ø x pas	Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ball screw, Ø x pitch	32 x 5[mm]		
Avances de travail, axes X et Z	Arbeitsvorschübe, X und Z-Achsen	Working feed, X and Z-axis	0 - 5[m/min]		
Avances rapides, axes X et Z	Eilgänge, X und Z-Achsen	Rapid feed, X and Z-axis	7.5[m/min]		
SYSTÈME D'OUTILAGE: LINÉAIRE	WERKZEUGSYSTEM: LINEAR	TOOLING SYSTEM: LINEAR			
Nombre de porte-outils radiaux possibles (selon Ø de la pièce)	Anzahl des radial Werkzeughalter (gemäß Ø des Teiles)	Number of radial toolholder (according to Ø of the part)	-	-	
Nombre de porte-outils frontaux possibles (selon Ø de la pièce)	Anzahl des frontal Werkzeughalter (gemäß Ø des Teiles)	Number of frontal toolholder (according to Ø of the part)	-	-	
Section maximale des outils (système MULTIFIX ou TRIPAN)	Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge (MULTIFIX oder TRIPAN System)	Maximum tool size (MULTIFIX or TRIPAN system)	-	-	
Porte-barre Ø (système MULTIFIX)	Stangenhalter Ø (MULTIFIX-System)	Bar holder Ø (MULTIFIX system)	-	-	
Appareil à fraiser et à meuler	Frässapparat und Schleifapparat	Milling and Grinding attachment	-	-	
SYSTÈME D'OUTILAGE: REVOLVER	WERKZEUGSYSTEM: REVOLVER	TOOLING SYSTEM: REVOLVER			
Fixation des porte-outils	Werkzeughalter-Befestigung	Toolholder attachment	VDI20	VDI20	
Nombre de positions fixes / entraînées	Anzahl der Positionen fest / angetriebene	Number of positions fixed / driven	8 / 0	8 / 4	
Puissance continue / exploitable	Leistung Dauer / Nutzbare	Power continuous / intermittent	-	0.55 / 1.1[kW]	
Vitesse max des outils tournants	Max Drehzahl angetriebene Werkzeuge	Max speed driven tools	-	30 - 5'000[rpm]	

AIRES DE TRAVAIL

ARBEITSBEREICHE

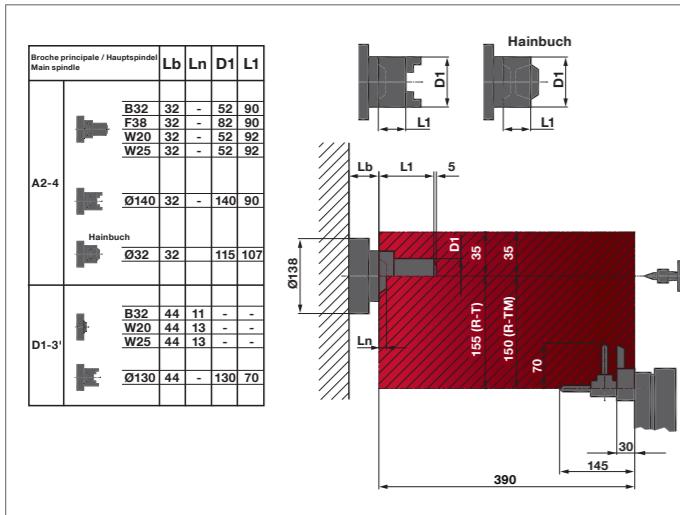
WORKING AREA



Aires de travail - Système d'outils linéaires

Arbeitsbereiche - Linear Werkzeugsystem

Working areas - Linear tools system



Aires de travail - Revolver avec outils fixes et tournants

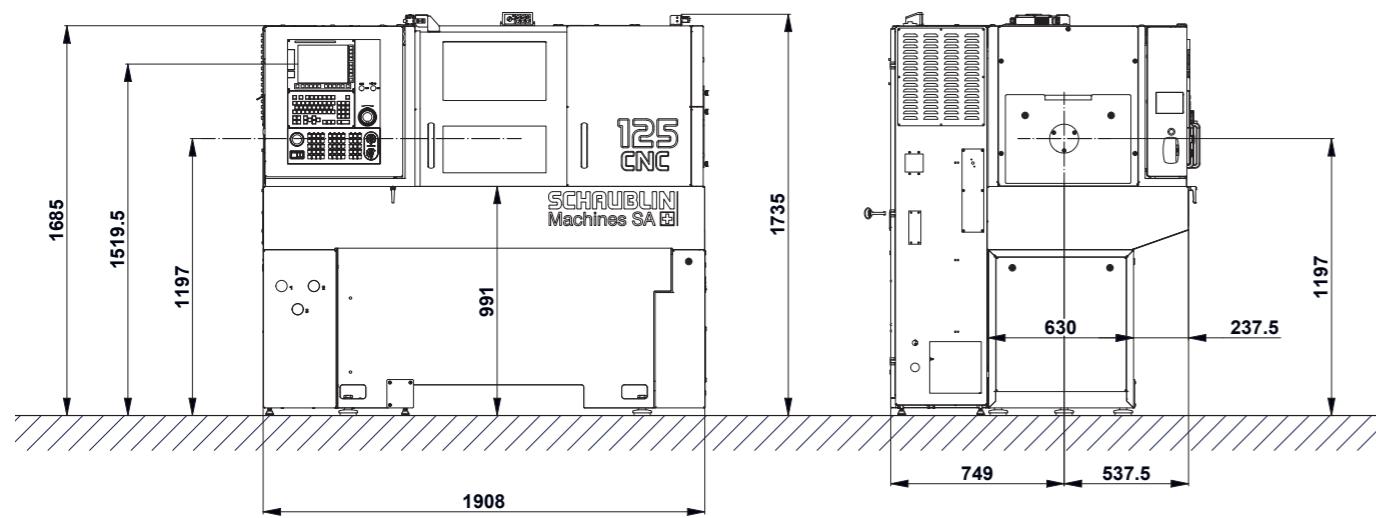
Arbeitsbereiche - Revolver mit festen und angetriebenen Werkzeugen

Working areas - Revolver with fixed and driven tools

DIMENSIONS

LAYOUT

LAYOUT



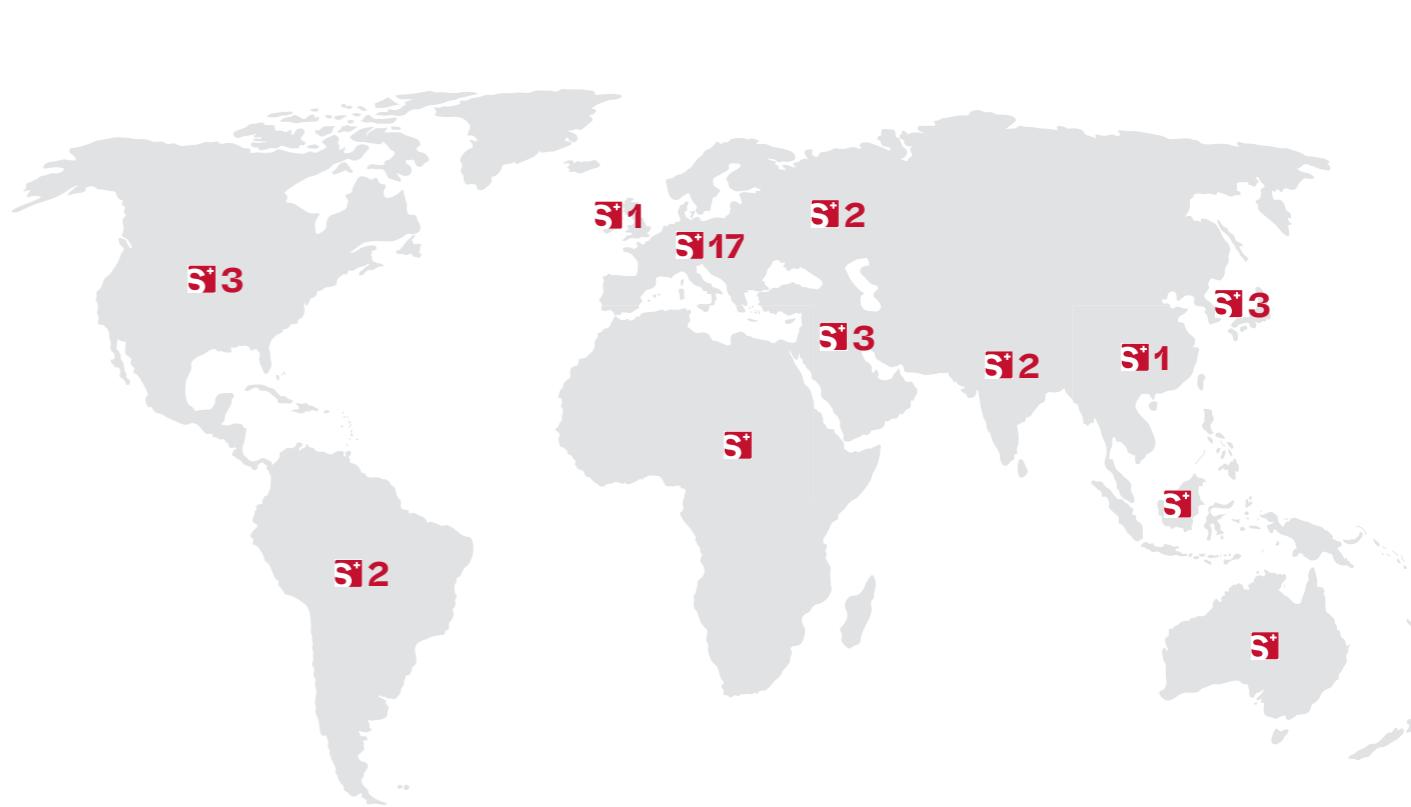
PRÉSENCE INTERNATIONALE

WELTWEITE PRÄSENZ

INTERNATIONAL PRESENCE

Nos clients sont actifs dans des domaines d'application très variés: horlogerie, optique, micromécanique, aéronautique, médical – dentaire, défense, énergie, moteurs (électriques + thermiques), formation et sous-traitance. Schaublin Machines SA est présent dans le monde entier par des agents et des représentants dans plusieurs pays. Chacun de ces partenaires est encouragé à participer, avec notre support, à des salons et des expositions dans sa région.

Our customers are active in a wide variety of fields: watchmaking, optics, micromechanics, aeronautics, medical - dental, defence, energy, motors (electric + thermal), training and subcontracting. Schaublin Machines SA has a worldwide presence through agents and representatives in several countries. Each of these partners is encouraged to participate, with our support, in trade fairs and exhibitions in their region.



10



125-CNC

Tours CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
CNC high precision lathes

MA PAGE

MEINE SEITE

MY PAGE

Tours CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
CNC high precision lathes

125-CNC



11

MA PAGE

MEINE SEITE

MY PAGE



Swiss. Precise. Timeless.

NOS PRODUITS

UNSERE PRODUKTE

OUR PRODUCTS

TOURNAGE/FRAISAGE

DREHEN/FRÄSEN

TURNING/MILLING



70 Mi-W12

Tours conventionnels de haute précision
Konventionelle Hochpräzisions-Drehbänke
High Precision conventional Lathes



102 Mi-W20/W25

Tours conventionnels de haute précision
Konventionelle Hochpräzisions-Drehbänke
High Precision conventional Lathes



102 N-VIM-W20/W25

Tour conventionnel de haute précision
Konventionelle Hochpräzisions-Drehmaschine
High Precision conventional Lathe



302-CNC

Tour CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
High Precision CNC lathe



225-CNC

Tour CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschine
High Precision CNC lathe



125-CNC

Tours CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
High Precision CNC lathe



180-CCN

Tours CCN de haute précision
CCN Hochpräzisions-Drehmaschinen
High Precision CCN lathe



202-TG

Tournage dur et rectifiage
Hartdrehen und Schleifen
Hard turning und grinding



632-Y-CNC / 642-Y-CNC

Tours de haute précision et de production
Hochpräzisions-Produktions-Drehcenter
High precision and production turning center



842 / 860

Tours de haute précision et de production
Hochpräzisions-Produktions-Drehcenter
High precision and production turning center



942-Y-Mi-CNC / 965-Y-Mi-CNC

Tours de haute précision et de production
Hochpräzisions-Produktions-Drehcenter
High precision and production turning center



S19-15V

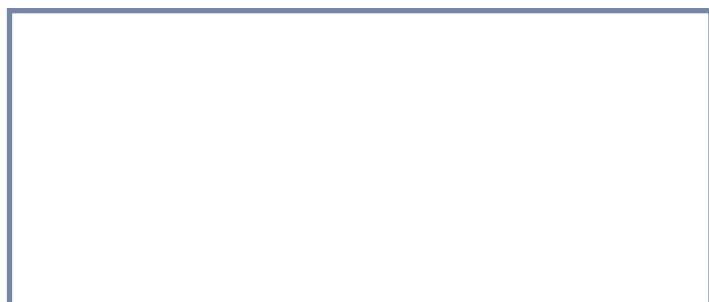
Transfert rotatifs CNC
Rundtakt-Transfermaschinen
CNC rotary transfer machines



Solution d'automatisation
Automatisierungslösung
Automation solution



Révision / Retrofit
Überholung / Retrofit
Overhauling / Retrofit



Votre partenaire / Ihr Partner / Your partner